

SZAKASZOLÁS



Segédlet a gázelosztó vezetékek szakaszolására alkalmazható berendezések kiválasztásához

Szakaszolás pont anyaga:	PE SDR17,6	< kiválasztás legördülő menüből
Szakaszolási pont átmérője:	DN 160	< kiválasztás legördülő menüből
Szakaszolási pont műveleti nyomása (bar):	1	< kézzel beírva

PE SDR17,6 anyagú, DN 160 átmérőjű, 1 bar műveleti nyomású elosztóvezeték szakaszolása az alábbi technológiákkal végezhető:

Csőelszorító alkalmazásával
Zárt technológia (H+B 1bar-os ballonozó) alkalmazásával
Zárt technológia (H+B 4bar-os ballonozó) alkalmazásával
Zárt technológia (FASTRA) alkalmazásával

Kiegészítő kondíciók:

Amennyiben a szakaszolandó vezeték rész csőanyagminősége PE 80, abban az esetben a Hűt + Baumgarten 4bar-os ballonozó használata előtt erősítő idom felhegesztése szükséges

Ezen műveleti kondíciók esetében csőelszorító alkalmazása csak nem tervezett munka esetén megengedett, előre tervezett munka esetében nem.

MEGFÚRÁS



Segédlet a gázelosztó vezetékek nyomás alatti előre kötéséhez alkalmazható megfúró berendezések kiválasztásához

Elosztóvezeték anyaga:	Acél	< kiválasztás legördülő menüből
Elosztóvezeték átmérője:	NA 65	< kiválasztás legördülő menüből
Elosztóvezeték műveleti nyomása (bar):	3	< kézzel beírva
Érintett Üzemvezetőség:	Debrecen	< kiválasztás legördülő menüből

Acél anyagú, NA 65 átmérőjű, 3 bar műveleti nyomású elosztóvezeték előre kötési célú megfúrása az alábbi technológiákkal végezhető:

Hűt + Baumgarten megfúró alkalmazásával, az alábbiak figyelembevételével:

- Megfúrás csak NA 25 - NA 65 leágazó méretig lehetséges
- A Debreceni zárttechnológiás munkacsoport bevonása szükséges
- ÜVEZ által biztosítandó: Hűt gyártmányú T-leágazó idom 2 1/2" + Acél prészáró záródugó DN 65

Hűt + Baumgarten oszlopos megfúró átvány alkalmazásával, az alábbiak figyelembevételével:

- Megfúrás csak NA 25 - NA 65 leágazó méretig lehetséges
- A Miskolci zárttechnológiás munkacsoport bevonása szükséges
- ÜVEZ által biztosítandó: Karimás leágazó idom + karimás tolozár (teljes átömlésű keresztmetszetű, F4 vagy F5 beépítési méretben, a TT 2000 M-09 melléklete szerint legyártott méretben)